



VORTEILE

- Keine Leistungseinschränkung durch Ventilator
- Verschmutzungsresistent durch Tropfenabscheidung im Wasserzyklon an senkrechten Flächen
- Einzigartiger Aufbauventilator für Drallströmung geeignet
- Einfache Wartung durch sehr gute Zugänglichkeit
- Für mittlere bis kleinste Partikeldurchmesser
- Abscheidung bis 0,5 µm
- Optimale Abscheidung durch pumpenbedühte Venturi-Zone

Anwendung

Der Nassabscheider Handte Venturi bietet die beste Abscheideleistung bei feinen, explosiven Stäuben und bei hohen Staubbelastungen. Diese Art von Stäuben treten in der Regel bei industriellen Metallbearbeitungsanwendungen, wie Strahlen, Schleifen, Bürsten, Härten, Umformen, Entgraten oder Putzen auf.

Bemerkung

Der Handte Nassabscheider Typ Venturi ist für hohe Staubbelastungen konzipiert und arbeitet nach dem gleichnamigen Venturi-Prinzip. In der vorgeschalteten Venturizone wird das Washwasser in den Abluftstrom eingedüst, durch die Beschleunigung der Abluft zerrissen und in Flüssigkeitströpfchen aufgelöst. Durch die hohe Geschwindigkeit zwischen der mit Schadstoffen belasteten Abluft und den Flüssigkeitströpfchen in der Venturikehle erfolgt eine Anlagerung der Schadstoffe an die Flüssigkeitströpfchen. Dem nachgeschalteten Tropfenabscheider wird die Abluft mit dem mit Schadstoffen belasteten Washwasser tangential zugeführt und durch die wirkenden Fliehkräfte diese voneinander getrennt. Die gereinigte Abluft wird über einen reingasseitig angeordneten Ventilator in die Umgebung gefördert. Die abgeschiedenen Schadstoffe werden im Auffangbereich des Washwassers durch Sedimentationsvorgänge ganz oder teilweise voneinander getrennt und können über verschiedene Austragssysteme entsorgt werden.